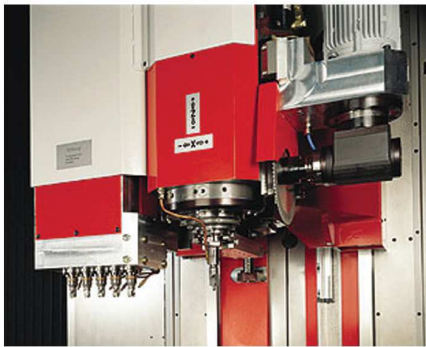


30 L

칼럼 이송형 머시닝센터



칼럼 이송형 컨셉과 회전 스피들 헤드 컨셉의 머시닝 센터 MATEC-30 L



멀티 스피들 드릴링 헤드와 커팅 유닛

칼럼 이송형 양산용 머시닝 센터 MATEC-30L은 더블 워크 스테이션에서 가공이 이루어지며 기계 테이블은 고정형입니다. SK 40 자동 툴 체인저가 장착되어 있으며 툴 매거진에는 24개의 공구가 장착됩니다.

- X축의 travelling paths: 1000-12000mm
- 공구 교환 시간: 약 2.5 초
- Chip to chip 시간: 약 4.5 초
- 메인 스피들 속도: 20-6000 RPM (9000/12000/15000/18000)
- 고주파 스피들: 그래파이트, 플라스틱, 비철 금속의 가공에 42000 RPM 가공



NC 로터리 테이블과 심압대가 장착된 가공 유닛



리니어 transportation 틸팅 테이블 유닛



알루미늄 프로파일을 위한 스페셜 클램핑 유닛